Technik

⚠ Bevor Sie beginnen, beachten Sie bitte die folgenden Bedingungen:

- Beim Eintauchen den Vorschub um ca. **50-70%** reduzieren.
- Emulsion wird empfohlen für Gravuren in Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und AL-Legierungen; Kaltluftkühlung wird empfohlen für Gravuren in Gusseisen und Kunststoff.
- Die Rundlaufabweichung des Gravierhalters nach Einspannung sollte weniger als 0,02mm betragen.
- Es werden Schrumpf- bzw. Hydraulikspannfutter oder Präzisionsspannzangen empfohlen.
- Empfohlene Wuchtgüte der Werkzeugaufnahme: G6.3/10,000 U./min.

30° Gravier X060 WSP >>

Werkstoff	S (U/min.)	f (mm/U.)		Sorte
		Abgewinkelte Form mit Radienübergang	Radius Form	
		X060A30W020R	X060A30R020	
unleg. Stahl C<0.3%	8000 ~ 40000	0.001 ~ 0.010	0.002 ~ 0.015	NC2032
unleg. Stahl C>0.3%		0.001 ~ 0.008	0.002 ~ 0.012	NC2032
leg. Stahl		0.001 ~ 0.006	0.002 ~ 0.010	NC2032, NC2035
Nichtrostender Stahl		0.001 ~ 0.006	0.002 ~ 0.010	NC2032
Gusseisen		0.001 ~ 0.006	0.002 ~ 0.010	NC2032
Aluminum		0.001 ~ 0.012	0.002 ~ 0.020	XP9001
Kupfer, Messing		0.001 ~ 0.012	0.002 ~ 0.020	XP9001
Gehärteten Stählen bis 56HRC		0.001 ~ 0.005	0.002 ~ 0.006	NC2035

45° Gravier X060 WSP >>

Werkstoff	S (U/min.)	f (mm/U.)		Sorte
		Abgewinkelte Form mit Radienübergang	Radius Form	
		X060A45W020R	X060A45R020	
unleg. Stahl C<0.3%	8000 ~ 40000	0.002 ~ 0.012	0.002 ~ 0.015	NC2032
unleg. Stahl C>0.3%		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.012	NC2032
leg. Stahl		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032, NC2035
Nichtrostender Stahl		0.002 ~ 0.008	0.002 ~ 0.010	NC2032
Gusseisen		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032
Aluminum		0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.020	XP9001
Kupfer, Messing		0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.020	XP9001
Gehärteten Stählen bis 56HRC		0.002 ~ 0.006	0.002 ~ 0.006	NC2035

60° Gravier X060 WSP >>

Werkstoff	S (U/min.)	f (mm/U.)		Sorte
		Abgewinkelte Form mit Radienübergang	Radius Form	
		X060A60W020R	X060A60R020	
unleg. Stahl C<0.3%	8000 ~ 40000	0.002 ~ 0.012	0.002 ~ 0.015	NC2032
unleg. Stahl C>0.3%		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.012	NC2032
leg. Stahl		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032, NC2035
Nichtrostender Stahl		0.002 ~ 0.008	0.002 ~ 0.010	NC2032
Gusseisen		0.002 ~ 0.010	0.002 ~ 0.010	NC2032
Aluminum		0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.020	XP9001
Kupfer, Messing		0.002 ~ 0.015	0.002 ~ 0.020	XP9001
Gehärteten Stählen bis 56HRC		0.002 ~ 0.006	0.002 ~ 0.006	NC2035